Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques



Industrie (chimie - pilotage d'installation - automatisme - transformation des matériaux)
| BAC PRO - Baccalauréat Professionnel

CODE RNCP n° 41015
Certifié par Ministère de l'Education et de la Jeunesse
Date de publication : 01/09/2025

Fiche formation mise à jour le 15 octobre 2025

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap.
En fonction des certifications déjà obtenues, des dispenses d'épreuves ou blocs de compétences peuvent être accordées à l'apprenti(e).

Présentation

Lieu(x) de formation

Lycée Jean Favard - Guéret
Lycée Cabanis - Brive-la-Gaillarde
UFA Turgot - Limoges

Métiers

- Ajusteur monteur
- Opérateur sur machine à commande numérique
- Ajusteur Monteur
- Chaudronnier
- Mécanicien Outilleur

Objectifs de la formation

Option A : réalisation et maintenance des outillages
Réalisation d'outillages de mise en forme :

- Réalisation d'outillages (usinage, assemblage, ajustage) : moules de mises en forme de matériaux (métallique, plastiques, élastomères...) injectés, thermoformés...
- Outillages de mise en forme des métaux en feuille, découpés, pliés, emboutis...
- Outillage de forge, frappe à froid, à chaud....

Option B : réalisation et suivi de productions
Réalisations d'éléments ou de sous-ensembles en usinage :

- Réalisation en très grande, grande ou moyenne série : pièces de décolletage, pièces pour l'aéronautique, pièces de forge et de fonderie, pièces issues de procédés de fabrication additive
- Réalisation de pièces unitaires ou en petites séries : porte-pièces, porte-outils, outillages de contrôle, pièces de rechange

Contenu de la formation

Domaine Général

- Français
- Histoire Géographie / Education morale et civique
- Mathématiques
- Anglais
- Sciences physiques et chimiques
- Arts Appliqués
- EPS

Domaine Professionnel
Option réalisation et suivi de production

- Analyse et exploitation de données techniques
- Élaboration d'un processus d'usinage
- Réalisation et suivi de production en entreprise
- Lancement et suivi d'une production appliquée
- Réalisation et autonomie de tout ou partie de fabrication.

Option réalisation et maintenance des outillages

- Analyse d'un Outillage
- Élaboration du processus de réalisation d'un outillage
- Mise en œuvre et conduite d'un équipement
- Opérations d'assemblage ou de remise en état d'un outillage
- Prévention – Santé – Environnement

Poursuite d'études

Le bac pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en BTS.
Exemples de formations possibles :

- BTS Conception des processus de réalisation de produits Option A production unitaire
- BTS Conception des processus de réalisation de produits Option B production sérielle
- BTS Conception des produits industriels

Infos pratiques

Pré-requis

Après une classe de 3ème

Conditions d'accès à la formation

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus
- Avoir signé un contrat d'apprentissage avec un employeur
- Être en possession d'une carte d'identité ou d'un titre de séjour autorisant à travailler
- Toutes nos formations sont accessibles au public en situation de handicap
  Possibilité d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par équivalence. (Nous consulter)

Délais d'accès, durée et modalité de formation

Délais d'accès : intégration en formation dès la signature d'un contrat d'apprentissage.
Durée : 2 ans avec possibilité d'adaptation de la durée du contrat (20 semaines/an en centre de formation)
Modalités de formations : Alternance entre cours en Ufa et formation en entreprise -Formation proposée en mixité à partir de la classe de première
Option A : Ufa Turgot
Option B : Ufa Cabanis, Turgot et Favard

Tarifs et financements

Prise en charge de la formation par :

- Les opérateurs de compétence (OPCO)
- CNFPT
- Employeurs publics

Méthodes mobilisées

Présentiel

Modalités d'évaluation

Contrôle en cours de Formation (CCF)