

Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques



**Industrie (chimie - pilotage
d'installation - automatisme -
transformation des matériaux)
| BAC PRO - Baccalauréat Professionnel**

CODE RNCP n° 41015

Certifié par Ministère de l'Education et de la Jeunesse

Date de publication : 01/09/2025

Fiche formation mise à jour le 15 octobre 2025

Présentation

Lieu(x) de formation

Lycée Jean Favard - Guéret
Lycée Cabanis - Brive-la-Gaillarde
UFA Turgot - Limoges

Métiers

- Ajusteur monteur
- Opérateur sur machine à commande numérique
- Ajusteur Monteur
- Chaudronnier
- Mécanicien Outilleur

Objectifs de la formation

Option A : réalisation et maintenance des outillages

Réalisation d'outillages de mise en forme :

- Réalisation d'outillages (usinage, assemblage, ajustage) : moules de mises en forme de matériaux (métallique, plastiques, élastomères...) injectés, thermoformés...
- Outilages de mise en forme des métaux en feuille, découpés, pliés, emboutis...
- Outilage de forge, frappe à froid, à chaud....

Option B : réalisation et suivi de productions

Réalisations d'éléments ou de sous-ensembles en usinage :

- Réalisation en très grande, grande ou moyenne série : pièces de décolletage, pièces pour l'aéronautique, pièces de forge et de fonderie, pièces issues de procédés de fabrication additive
- Réalisation de pièces unitaires ou en petites séries : porte-pièces, porte-outils, outillages de contrôle, pièces de rechange

Contenu de la formation

Domaine Général

- Français
- Histoire Géographie / Education morale et civique
- Mathématiques
- Anglais
- Sciences physiques et chimiques
- Arts Appliqués
- EPS

Domaine Professionnel

Option réalisation et suivi de production

- Analyse et exploitation de données techniques
- Élaboration d'un processus d'usinage
- Réalisation et suivi de production en entreprise
- Lancement et suivi d'une production appliquée
- Réalisation et autonomie de tout ou partie de fabrication.

Option réalisation et maintenance des outillages

- Analyse d'un Outilage
- Élaboration du processus de réalisation d'un outillage
- Mise en œuvre et conduite d'un équipement
- Opérations d'assemblage ou de remise en état d'un outillage
- Prévention – Santé – Environnement

Poursuite d'études

Le bac pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en BTS.

Exemples de formations possibles :

- BTS Conception des processus de réalisation de produits Option A production unitaire
- BTS Conception des processus de réalisation de produits Option B production serielle
- BTS Conception des produits industriels

Infos pratiques

Pré-requis

Après une classe de 3ème

Conditions d'accès à la formation

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus
- Avoir signé un contrat d'apprentissage avec un employeur
- Être en possession d'une carte d'identité ou d'un titre de séjour autorisant à travailler
- Toutes nos formations sont accessibles au public en situation de handicap
- Possibilité d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par équivalence. (Nous consulter)

Délais d'accès, durée et modalité de formation

Délais d'accès : intégration en formation dès la signature d'un contrat d'apprentissage.

Durée : 2 ans avec possibilité d'adaptation de la durée du contrat (20 semaines/an en centre de formation)

Modalités de formations : Alternance entre cours en Ufa et formation en entreprise -Formation proposée en mixité à partir de la classe de première

Option A : Ufa Turgot

Option B : Ufa Cabanis, Turgot et Favard

Tarifs et financements

Prise en charge de la formation par :

- Les opérateurs de compétence (OPCO)
- CNFPT
- Employeurs publics

Méthodes mobilisées

Présentiel

Modalités d'évaluation

Contrôle en cours de Formation (CCF)